



<b>Title of Change:</b>	Transfer TO-92 parts from AUK Dalian to JCET Chuzhou
<b>Proposed First Ship date:</b>	06 Mar 2021 or earlier if approved by customer
<b>Contact Information:</b>	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or <a href="mailto:Lisa.Wang@onsemi.com">Lisa.Wang@onsemi.com</a>
<b>PCN Samples Contact:</b>	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or < <a href="mailto:PCN.samples@onsemi.com">PCN.samples@onsemi.com</a> >. Sample requests are to be submitted no later than 30 days from the date of first notification, Initial PCN or Final PCN, for this change. Samples delivery timing will be subject to request date, sample quantity and special customer packing/label requirements.
<b>Additional Reliability Data:</b>	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or <a href="mailto:Lalan.Ortega@onsemi.com">Lalan.Ortega@onsemi.com</a>
<b>Type of Notification:</b>	This is a Final Product/Process Change Notification (FPCN) sent to customers. FPCNs are issued 90 days prior to implementation of the change. ON Semiconductor will consider this change accepted, unless an inquiry is made in writing within 30 days of delivery of this notice. To do so, contact <a href="mailto:PCN.Support@onsemi.com">PCN.Support@onsemi.com</a>
<b>Marking of Parts/ Traceability of Change:</b>	Plant code "JC" for JCET, "W" for AUK
<b>Change Category:</b>	Assembly Change, Test Change
<b>Change Sub-Category(s):</b>	Manufacturing Site Transfer

**Sites Affected:**

ON Semiconductor Sites	External Foundry/Subcon Sites
None	AUK dalian,china
	JCET, China

**Description and Purpose:**

ON Semiconductor would like to inform customers the site transfer for the devices listed in this FPCN. This change is a result that AUK dalian,china will shut down at the end of 2020, will transfer these devices to JCET ChuZhou,China . Qualification tests are designed to show that the reliability of the transferred devices will continue to meet or exceed ON Semiconductor standards.

	Before Change Description	After Change Description
Die Attach	EPOXY 8431 AG CON	Epoxy DAD-87
Mold Compound	EME E2500D3	EMG-200
Assembly Site	AUK dalian,China	JCET Chuzhou,China

	From	To
Product marking change	Plant code of AUK "W"	Plant code of JCET "JC"
	1 <sup>st</sup> Line: AYWW "A" Plant code, YWW:3 digit date code 2 <sup>nd</sup> Line: Device code 3 <sup>rd</sup> Line: Device code	1 <sup>st</sup> Line: Device code 2 <sup>nd</sup> Line: Device code 3 <sup>rd</sup> Line: ALYW "A" Plant code, "L" wafer trace code "YW":2 digit date code

**Reliability Data Summary:**

QV DEVICE NAME: 2N7000

RMS: V70847, O72189

PACKAGE: TO-92

Test	Specification	Condition	Interval	Plan
HTRB	JESD22-A108	Ta=150°C, 80% max rated V	1008 hrs	0 / 231
HTGB	JESD22-A108	Ta=150°C, 100% max rated Vgss	1008 hrs	0 / 231
HTSL	JESD22-A103	Ta= 150°C	1008 hrs	0 / 231
IOL	MIL-STD-750 (M1037)	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15,000 cyc	0 / 231
	AEC-Q101	On/Off = 2.0 min		
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0 / 231
H3TRB	JESD22 A101	Ta = 85°C, 85% RH, V=80% rated V	1008 hrs	0 / 231
AC	JESD22-A102	Ta = 121°C, 100% RH, 15.5psig, unbiased	96 hrs	0 / 231
RSH	JESD22- B106	Ta = 265°C, 10 sec		0 / 90
SD	J-STD-002	Ta = 245°C, 10 sec		0 / 45
PD	JESD22-B100B	POD, Case outline		0 / 30
LI	JESD22-B105D	Lead integrity		0 / 30
ED	Electrical Distribution / Characterization	Tri Temperature, Per 48A	0 hr	0 / 30
TR	JESD-24-3, 24-4, 24-6 as appropriate	per device specification, pre & post process change	0 hr	0 / 10

**Electrical Characteristics Summary:**

Electrical characteristics are not impacted.

**List of Affected Parts:**

**Note:** Only the standard (off the shelf) part numbers are listed in the parts list. Any custom parts affected by this PCN are shown in the customer specific PCN addendum in the PCN email notification, or on the [PCN Customized Portal](#).

Part Number	Qualification Vehicle
2N7000	2N7000
2N7000BU	2N7000
2N7000TA	2N7000
2N7000-D26Z	2N7000
2N7000-D74Z	2N7000
2N7000-D75Z	2N7000
BS170	2N7000
BS170-D26Z	2N7000
BS170-D27Z	2N7000



# Final Product/Process Change Notification

Document #:FPCN23532X

Issue Date:27 Nov 2020

BS170-D74Z	2N7000
BS170-D75Z	2N7000
BS270	2N7000
BS270-D74Z	2N7000

Japanese translation of the notification starts here.  
通知の日本語訳はここから始まります。

*Note: The Japanese version is for reference only. In case of any differences between the English and Japanese version, the English version shall control.*

注：日本語版は参照用です。英語版と日本語版の違いがある場合は、英語版が優先されます。



## 最終製品 / プロセス変更通知

文書番号# : FPCN23532X

発行日: 27 Nov 2020

変更件名:	TO-92 製品を AUK (大連) から JCET (滁州) へ移管	
初回出荷予定日:	06 Mar 2021 またはお客様からの承認が得られた場合はそれ以前。	
連絡先情報:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <a href="mailto:Lisa.Wang@onsemi.com">Lisa.Wang@onsemi.com</a> にお問い合わせください。	
サンプル:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <a href="mailto:PCN.Samples@onsemi.com">PCN.Samples@onsemi.com</a> にお問い合わせください。 サンプルは、この変更の初回通知、初回 PCN の日付から 30 日以内に要求してください。 サンプル納入時は、依頼日、数量、特別梱包材/ラベル条件によって異なります。	
追加の信頼性データ:	お客様の地域のオン・セミコンダクター営業所または <a href="mailto:Lalan.Ortega@onsemi.com">Lalan.Ortega@onsemi.com</a> にお問い合わせください。	
通知種別:	これは、お客様宛の最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) です。FPCN は、変更実施の 90 日前に発行されます。 オン・セミコンダクターは、この通知の送付から 30 日以内に書面による問い合わせがない限り、この変更が承諾されたものとみなします。お問い合わせは、 <a href="mailto:PCN.Support@onsemi.com">PCN.Support@onsemi.com</a> 宛てにお願いします。	
変更部品の識別:	工場コード「JC」は JCET、「W」は AUK を示します。	
変更カテゴリ:	組立の変更, 検査の変更	
変更サブカテゴリ:	製造拠点の移管	
影響を受ける拠点:		
オン・セミコンダクター拠点:	外部製造工場 / 下請業者拠点:	
無し	AUK dalian,china	
	JCET, China	
説明および目的:	<p>オン・セミコンダクターは、本 FPCN に記載されている製品の製造拠点の移管についてお客様にお知らせいたします。この変更は、AUK 大連 (中国) が 2020 年末に閉鎖されることに伴うもので、これらの製品は JCET 滁州 (中国) に移管されます。</p> <p>認定試験は、移管された製品の信頼性が引き続きオン・セミコンダクターの基準以上となることを証明するように設計されています。</p>	
処理	変更前の表記	変更後の表記
ダイ接着剤	EPOXY 8431 AG CON	Epoxy DAD-87
モールド・コンパウンド	EME E2500D3	EMG-200
組立拠点	AUK dalian,China	JCET Chuzhou,China
	変更後	変更前
製品マーキング変更	AUK の工場コードは "W"	JCET の工場コードは "JC"
	1 <sup>st</sup> Line: AYWW "A" 工場コード、YWW:3 桁の日付コード 2 <sup>nd</sup> Line: 製品コード 3 <sup>rd</sup> Line: 製品コード	1 <sup>st</sup> Line: 製品コード 2 <sup>nd</sup> Line: 製品コード 3 <sup>rd</sup> Line: ALYW "A" 工場コード、"L" ウエハートレースコード "YW":2 桁の日付コード



## 信頼性データの要約:

デバイス名: 2N7000

RMS: V70847, O72189

パッケージ: TO-92

テスト	仕様	条件	間隔	結果
HTRB	JESD22-A108	Ta=150°C, 80% max rated V	1008 hrs	0 / 231
HTGB	JESD22-A108	Ta=150°C, 100% max rated Vgss	1008 hrs	0 / 231
HTSL	JESD22-A103	Ta= 150°C	1008 hrs	0 / 231
IOL	MIL-STD-750 (M1037)	Ta=+25°C, delta Tj=100°C	15,000 cyc	0 / 231
	AEC-Q101	On/Off = 2.0 min		
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc	0 / 231
H3TRB	JESD22 A101	Ta = 85°C, 85% RH, V=80% rated V	1008 hrs	0 / 231
AC	JESD22-A102	Ta = 121°C, 100% RH, 15.5psig, unbiased	96 hrs	0 / 231
RSH	JESD22- B106	Ta = 265°C, 10 sec		0 / 90
SD	J-STD-002	Ta = 245°C, 10 sec		0 / 45
PD	JESD22-B100B	POD, Case outline		0 / 30
LI	JESD22-B105D	Lead integrity		0 / 30
ED	Electrical Distribution / Characterization	Tri Temperature, Per 48A	0 hr	0 / 30
TR	JESD-24-3, 24-4, 24-6 as appropriate	per device specification, pre & post process change	0 hr	0 / 10

## 電気的特性の要約:

電気的特性への影響はありません。

## 影響を受ける部品の一覧:

注: 部品一覧には標準部品番号 (既製品) のみが記載されています。本 PCN の影響を受けるカスタム部品番号は、PCN メールで提供される顧客個別の付録、または PCN カスタマイズポータルに記載されています。

部品番号	認定試験用ピークル
2N7000	2N7000
2N7000BU	2N7000
2N7000TA	2N7000
2N7000-D26Z	2N7000
2N7000-D74Z	2N7000
2N7000-D75Z	2N7000
BS170	2N7000
BS170-D26Z	2N7000



## 最終製品 / プロセス変更通知

文書番号# : FPCN23532X

発行日: 27 Nov 2020

BS170-D27Z	2N7000
BS170-D74Z	2N7000
BS170-D75Z	2N7000
BS270	2N7000
BS270-D74Z	2N7000



---

## Appendix A: Changed Products

---

Product	Customer Part Number	Qualification Vehicle	New Part Number	Replacement Supplier
BS170-D27Z		2N7000	NA	
BS170-D74Z		2N7000	NA	
BS170-D75Z		2N7000	NA	
2N7000		2N7000	NA	
2N7000BU		2N7000	NA	
2N7000TA		2N7000	NA	
2N7000-D26Z		2N7000	NA	
2N7000-D74Z		2N7000	NA	
2N7000-D75Z		2N7000	NA	
BS270		2N7000	NA	
BS270-D74Z		2N7000	NA	
BS170		2N7000	NA	
BS170-D26Z		2N7000	NA	